

ハンドリング 2日コース カリキュラム

1 日目

| 講習内容 | 詳細 |
|--------------|---|
| セキュリティシステム | <ul style="list-style-type: none">・モードについて・設定の切り替え操作・テンキーカスタマイズ機能 (単独割付、同時押し割付)・パラメータについて (パラメータの設定方法) |
| 各種設定 | <ul style="list-style-type: none">・ツールファイルの設定・座標角度について・ユーザ座標の設定・キューブ干渉領域の設定・作業原点の設定 |
| コンカレント I / O | <ul style="list-style-type: none">・ラダー編集操作 等 |

2 日目

| 講習内容 | 詳細 |
|-------------|---|
| ティーチングの復習 | <ul style="list-style-type: none">・積み木搬送ジョブの作成 (ハンドON・OFF)・マスタジョブの作成・グループで扱う入出力 |
| 変数を使ったジョブ | <ul style="list-style-type: none">・変数とは？・B 変数を使ったジョブ・D I N 命令・「UNTIL 文」「IMOV」を使ったジョブ・I 変数を使ったジョブ・演算命令・D 変数を使ったジョブ |
| P 変数を使ったジョブ | <ul style="list-style-type: none">・P 変数とは？・位置データのティーチング・シフトジョブ |
| 実習プログラム | <ul style="list-style-type: none">・パレタイジングやデパレタイジングのジョブに挑戦しよう |