

アーク2日コース カリキュラム

1 日目	
講習内容	詳細
溶接の基本知識	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接システムの概要説明及び名称 ・溶接機の設定（一元と個別について）
トーチの芯出し	<ul style="list-style-type: none"> ・トーチの芯出し要領 ・ツールデータの設定（キャリブレーション）
溶接条件の基礎	<ul style="list-style-type: none"> ・トーチの運棒と角度 ・トーチのねらい位置と角度 ・溶接電流と電圧、溶接速度 ・チップと母材間の距離 ・シールドガスの流量
溶接機特性ファイル	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接機特性ファイルについて ・溶接機特性ファイルの設定方法
溶接プログラムの実習	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接プログラムのティーチング ・溶接命令の入力 ・ウィービング

2 日目	
講習内容	詳細
トーチの芯出し	<ul style="list-style-type: none"> ・トーチの芯出し ・ツールデータの設定
溶接実習（特性ファイル）	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接機特性ファイルのデータ出し（ビードオンプレート） ・溶接機特性ファイルの設定
溶接実習（隅肉・突合せ）	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接プログラムの実習
溶接実習（円弧）	<ul style="list-style-type: none"> ・溶接プログラムの実習 ・ウィービング
溶接で使用する機能	<ul style="list-style-type: none"> ・ショックセンサーの解除 ・チェック運転 ・パラメータの設定